

BlueDiamond™

De enige "installeer en vergeet" condenspomp

Te mooi om waar te zijn ?

- 50 liter/uur debiet
- 20 meter verticale opvoerhoogte
- 7 meter verticale aanzuighoogte
- uiterst betrouwbaar – 2 jaar fabriekswaarborg
- integraal veiligheidsalarm-contact
- smalle uitvoering / licht gewicht
- stille werking



De Blue Diamond pomp heeft de capaciteiten om alle installatie-moeilijkheden te overkomen – simpele "plug and play" installatie en daarna vergeten.

Het revolutionaire en gepatenteerde pomp-principe maakt het geheel uiterst betrouwbaar, en dit in combinatie met 2 jaar fabriekswaarborg.

U spaart deparages uit op verstopte of vastgelopen mini-pompen in extreme installatie-situaties.

Met de nieuwe Blue Diamond is er slechts een klein prijs-supplement ten opzichte van andere types pompen dat u al snel terugverdiend door de uiterst beperkte of zelfs afwezige service na installatie.

Blue Diamond – waarom risico's nemen?

tel: +44 (0)1932 355277

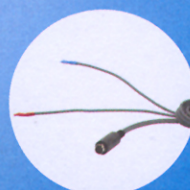
email: bd@charlesausten.com

web: www.bluediamondpump.com

Blue Diamond opties:

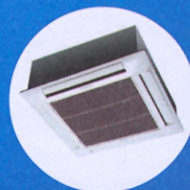


reservoir met alarm-contact



temperatuur-sondes

Toepassings-mogelijkheden



Manufactured by

**Charles Austen
Pumps Ltd**



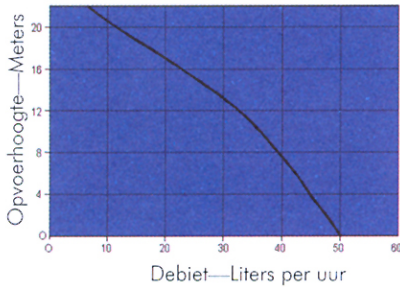
www.bluediamondpump.com



BlueDiamond™

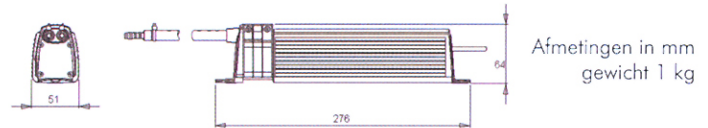
De enige "installeer en vergeet" condenspomp

Vermogenstabel

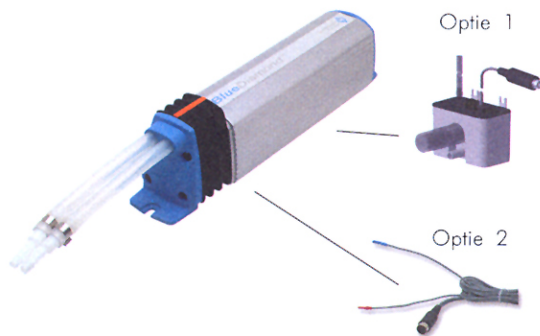


Uitzonderlijk vermogen vanuit een klein pakket.

Debiet tot maximaal 50 liter per uur.
 Maximum verticale opvoerhoogte van 20 meter (= +/- 6 verdiepingen!).
 Droogdraaien mogelijk en een maximum aanzuighoogte tot 7 meter verticaal.
 Stille werking met lage vibratie-niveau.
 Electricische voeding 230V/1 met interne transformatie naar 12V.
 Thermische beveiliging van de pomp.



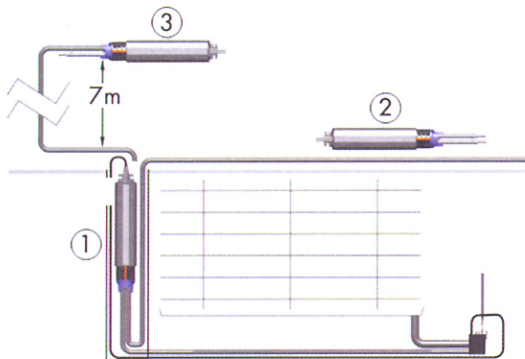
Specificaties Blue Diamond



Pomp kit
 Volledig met aanzuig- en pulsie aansluiting, anti-vibratievoetjes gemonteerd op de pomp, montagebeugel op de pomp, integraal voltvrij alarm-contact en 2 meter voedingskabel.

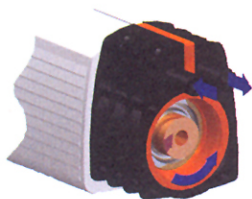
Sensor-mogelijkheden – naar keuze
 Optie 1 – Vlotter-reservoir (= energie-zuinig)
 Verbinding van de lekpan van het toestel met het vlotter-reservoir. Hoog/laag contact in het reservoir om de pomp aan & uit te schakelen. De pomp werkt alleen als het vlottercommando gegeven wordt. Bijkomend alarm welk het toestel kan uitschakelen in gevalle foutieve werking. Het alarm is voorzien van een auto-restart functie.
 Optie 2 – Warm & koud sonde
 Een omgevings-sonde in combinatie met een sonde op de uitblaas van het toestel verzekeren een inschakeling van de pomp bij werking van het toestel in "koelings-functie". De pomp, welke kan droogdraaien, werkt constant zolang het toestel koelt, ongeacht of er condens-productie is. Geen alarm-functie aanwezig op deze optie.

Installatie-mogelijkheden



1: Montage in kabelgoot-systeem
 2: Montage boven vals plafond.
 3: Montage op afstand.
 De Blue Diamond pomp is smal genoeg om in bepaalde kabelgoot-systemen gemonteerd te worden, krachtig genoeg om ver op afstand geplaatst te worden en stil genoeg voor situering in het vals plafond. De keuze is aan u. De aansluitingen zijn zo éénvoudig ; sluit de door u gekozen sensor-optie in dmv de enkel-kabelige DIN plug, sluit een aanzuig- en perszijde correct aan, zorg voor een goede en correct electricische voeding en het geheel is klaar voor werking

Revolutionair pomp-principe



Gepatenteerde rotatieve diafragma pomp
 Alle voordelen van de Blue Diamond pomp worden mogelijk gemaakt door het geavanceerde rotatieve diafragma principe. Het condenswater wordt dmv vacuum in de pomp getrokken en vervolgens voortgestuwd weg van de pomp dmv een mechanisch aangedreven elastomeer diafragma. Dit systeem verdraagt zelfs dikkere substanties, algenlierten en kan eveneens zonder probleem droogdraaien.

Blue Diamond Condenspompen—het betrouwbare alternatief

Charles Austen
Pumps Ltd



Royston Road, Byfleet, Surrey, KT14 7NY, England/UK
 Tel: +44 (0)1932 355277 Fax: +44 (0)1932 351285

Web: www.bluediamondpump.com
 Email: bd@charlesausten.com

Web: www.bluediamondpump.com

MiniBlue™

De kleine condenspomp die werkt
en werkt en werkt

Prestaties :

8 liter/uur

10 meter verticale opvoerhoogte

5 meter verticale aanzuighoogte

Geluidsniveau lager dan 10 dba



MiniBlue options



Installatie-mogelijkheden



Het is niet wat we aanbieden, maar wat we NIET aanbieden ;

GEEN MOEILIJKE SENSOREN – eenvoudige installatie “plug and play”.

GEEN FILTERS – uniek excentrisch pomp principe, niet onderhevig aan klein vuil.

GEEN GELUID – extreem stil, droog of nat draaiend.

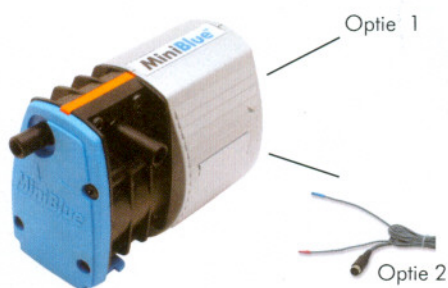
GEEN DEPANNAGES – de pomp is gewoon zeer betrouwbaar.

GEEN HOGERE PRODUCTIEKOSTEN – peristaltische capaciteiten aan piston-prijzen.

GEEN VERLOREN TIJD – snelle en eenvoudige installatie.

MiniBlue™

De kleine condenspomp die werkt en werkt en werkt

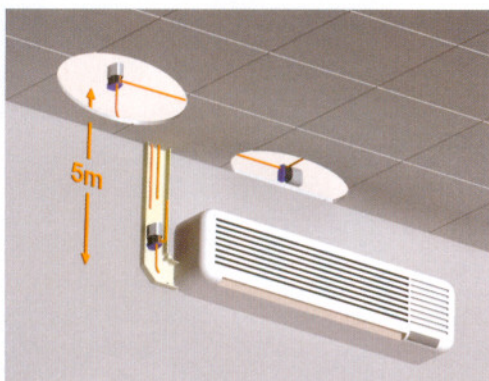


De pomp is gebruiksklaar met een 8mm buitendoormeter aansluit-slang, direct aan te sluiten op de condens-afvoer, anti-vibratie monter-kit en 4-aderige aansluitkabel.

De pomp draait continu zolang de air conditioner in werking is en zodra het koelsignaal wegvalt, werkt de pomp nog enkele minuten na om eventuele condens-residu nog te verwijderen.

Een universele adaptor wordt bijgeleverd zodat u de pomp rechtstreeks op de condens-afvoer van de airco kan aansluiten.

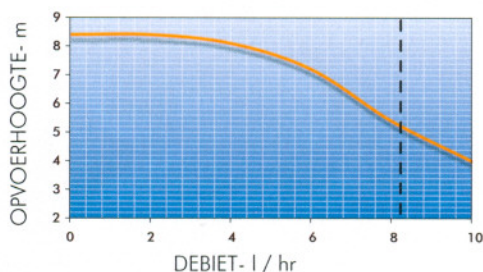
Installatie-mogelijkheden



1 - In de kabelgoot 2 - Boven het vals plafond 3 - Op afstand

De MINI BLUE heeft alle voordelen van de Blue Diamond, maar in een kleinere uitvoering. De pomp kan best boven het vals plafond of op afstand geplaatst worden, aan u de keuze. Ook de aansluiting is éénvoudig, in- en uitgang, elektrische voeding en klaar.

Capaciteits-grafiek



Uitzonderlijk vermogen vanuit een klein pakket.

Extreem laag geluidsniveau.

Debiet tot maximaal 8 liter per uur.

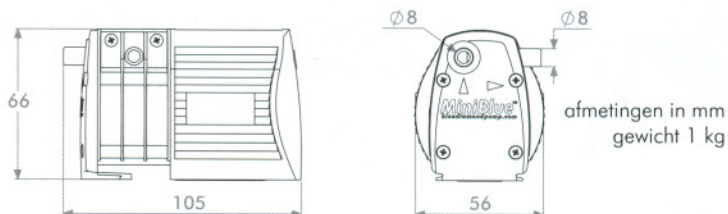
Maximum verticale opvoerhoogte van 10 meter.

Droogdraaien mogelijk en een maximum aanzuighoogte tot 5 meter verticaal.

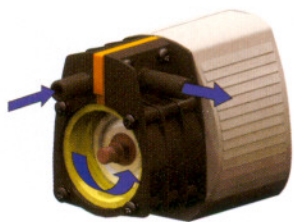
Stille werking met lage vibratie-niveau.

Electrische voeding 230V/1 met interne transformatie naar 12V.

Thermische beveiliging van de pomp.



Revolutionair en gepatenteerd pomp-principe



Gepatenteerde rotatieve diafragma pomp

Alle voordelen van de MINI BLUE pomp worden mogelijk gemaakt door het geavanceerde rotatieve diafragma principe. Het condenswater wordt dmv vacuum in de pomp getrokken en vervolgens voortgestuwd weg van de pomp dmv een mechanisch aangedreven elastomeer diafragma. Dit systeem verdraagt zelfs dikkere substanties, algenslierten en kan eveneens zonder probleem droogdraaien.

Mini Blue Condenspompen – het betrouwbare alternatief