

MiniBlueTM_R

The small condensate pump
that works and works

Met reservoir en kabelgootkit

BlueDiamondTM
The only fit and forget condensate pumps

Prestaties

- 8 liter per uur
- Opvoerhoogte 8 meter
- Zelfaanzuigend tot 5 meter



De MiniBlue RTM is ontworpen om de bekende prestaties en betrouwbaarheid van Blue Diamond te combineren met installatiegemak en flexibiliteit. Met de introductie van de herziene versie van de MiniBlue RTM blijft de pomp compact en behoudt zijn prestaties, ook als de pomp op wat meer afstand van de unit wordt geplaatst. Door toepassing van een unieke thermistor geregelde reservoirsensor werkt de pomp alleen als er condenswater in het reservoir aanwezig is.

De MiniBlue RTM wordt geleverd met een kabelgootkit, waarbij het reservoir snel en stevig in de bijgeleverde bocht gemonteerd kan worden. De pomp en condensafvoer zijn zeer eenvoudig aan te sluiten.

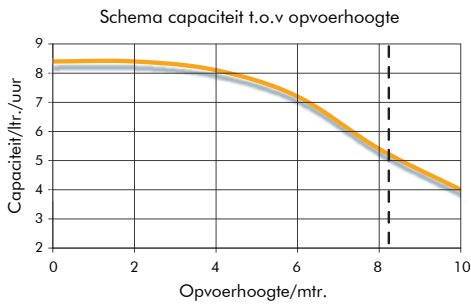
3jaar
Garantie

Tel: 0180 - 751305
Email: info@coolmark.nl
Web: www.coolmark.nl

Manufactured by
Charles Austen
Pumps Ltd 



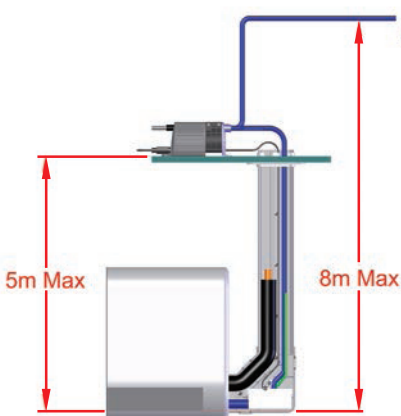
Technische gegevens



Reservoir kabelgootkit



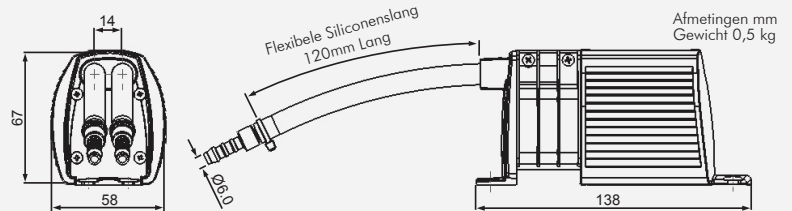
Links en rechts te installeren



Revolutionair pompprincipe



Beproefde roterende membraantechnologie zoals gebruikt in de Blue DiamondTM
 Capaciteit tot 8 ltr./uur
 Maximale opvoerhoogte 8 mtr.
 Zelfaanzuigend tot 5 mtr.
 Zeer stil (geluidsarm) en weinig trillingen
 Voeding 230V. Laag energieverbruik van 70 mA



Reservoir Sensor (energiebesparend) - Door de lekbak aan te sluiten op het reservoir wordt bij detectie van water door de reservoirsensor de pomp in-of uitgeschakeld. De pomp werkt alleen als condenswater geproduceerd wordt. Het alarm schakelt de airconditioner uit tot de lekbak leeg is.

MiniBlue RTM heeft alle voordelen van de Rotary membraan technologie maar in een kleinere pomp. De pomp is klein genoeg om in bestaande installaties de oude pomp te vervangen en stil genoeg voor montage boven het plafond. De MiniBlue RTM heeft net als het complete Blue Diamond assortiment een garantietermijn van 3 jaar.

Gepatenteerde roterende membraanpomp

Al deze voordelen zijn mogelijk doordat dezelfde geavanceerde roterende membraan technologie is gebruikt zoals in de MegaBlueTM. Het condenswater wordt via een vacuüm de pomp in getrokken en door een mechanisch aangedreven versterkt diafragma wordt het condenswater onder druk afgevoerd. Door toepassing van deze technologie is het ook geen probleem om vaste stof en lichte vervuiling door de pomp af te voeren. Tevens kan de pomp ook werken indien er geen condenswater aanwezig is.

MiniBlueTM_R - The small condensate pump that works and works and works

S30-274